

Maschinenpark Fa. Köbler Zerspan- und Rundschleiftechnik GmbH & Co.KG

Bereich: Fräsen

1 HURCO-Fräszentrum BMC 30 mit 24-fach-Wechsler

Verfahrbereich: X-Achse 760mm, Y-Achse 460mm, Z-Achse 500mm

1 HURCO-Fräszentrum VMX 24 mit 24-fach-Wechsler

Verfahrbereich: X-Achse 600mm, Y-Achse 500mm, Z-Achse 500mm

Bereich: Drehen

1 CNC-Drehmaschine Typ DMG NEF 400

Stangendurchlass: 52mm

Drehbereich: Ø 220mm x 600mm

Ausrüstung: 8-fach-Revolver

1 CNC-Drehmaschine Typ DMG NEF 400

Stangendurchlass: 52mm

Drehbereich: Ø 250mm x 700mm

Ausrüstung: 12-fach-Revolver mit 6 angetriebenen Werkzeugen

1 CNC-Drehmaschine Typ Spinner TC 800

Stangendurchlass: 110mm

Drehbereich: Ø 450mm x 900mm (Maximalgewicht: 1000kg)

Ausrüstung: 12-fach-Revolver mit angetriebenen Werkzeugen

Bereich: Rund- bzw. Flachsleifen

1 CNC-Universalrundschleifmaschine Typ Studer S33 (Baujahr 2015)

Schleifbereich: bis Ø 348mm

maximale Länge zwischen Spitzen: 1000mm

2 CNC-Rundschleifmaschinen Typ Kellenberger UR 175 x 1000

Schleifbereich: bis Ø 348mm

maximale Länge zwischen Spitzen: 1000mm

1 CNC-Rundschleifmaschinen Typ Kellenberger UR 125 x 1000

Schleifbereich: bis Ø 248mm

maximale Länge zwischen Spitzen: 1000mm

1 CNC-Flachsleifmaschine Typ Stöckel FX 40/60 SPS

Schleifbereich: 600mm x 400mm x 400mm

Bereich: manuelle Bearbeitung

1 Fräsmaschine Typ Deckel FP4

1 Drehmaschine Typ LÖW T360